



PCT WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro
INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

C06B 23/04, C06D 5/06

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 98/17607

A1 (43) Internationales

Veröffentlichungsdatum:

30. April 1998 (30.04.98)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP97/05789

(22) Internationales Anmeldedatum: 21. Oktober 1997 (21.10.97)

(81) Bestimmungsstaaten: JP, KR, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

(30) Prioritätsdaten:

196 43 468.8

22. Oktober 1996 (22.10.96) DE Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): TRW AIRBAG SYSTEMS GMBH & CO. KG [DE/DE]; Wernher-von-Braun-Strasse 1, D-84544 Aschau am Inn (DE).

(72) Erfinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HOFMANN, Achim [DE/DE]; Buchenstrasse 6a, D-84763 Polling (DE). SCHROPP, Roland [DE/DE]; Taubenweg 6a, D-93105 Tegernheim (DE). RÖDIG, Karl-Heinz [DE/DE]; Römerstrasse 23, D-84559 Kraiburg (DE). ZEUNER, Siegfried [DE/DE]; Sachsenkamstrasse 33, D-81369 München (DE).
- (74) Anwalt: SULZBACH, Werner; Prinz & Partner, Manzingerweg 7, D-81241 München (DE).
- (54) Title: AZIDE-FREE, GAS-GENERATING SOLID MIXTURE
- (54) Bezeichnung: GASERZEUGENDES, AZIDFREIES FESTSTOFFGEMISCH
- (57) Abstract

An azide-free solid mixture for pyrotechnically generating gas, in particular propellant gas for motor vehicle passenger protection systems, contains a fuel, an oxidiser and a coolant selected in the group of the inorganic carbonates. The disclosed mixture is characterised in that the proportion of coolant in the solid mixture amounts to at least 5 wt % and is shaped as coarse grains.

(57) Zusammenfassung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein azidfreies Feststoffgemisch zur pyrotechnischen Erzeugung von Gasen, insbesondere von Treibgasen für Insassenschutzvorrichtungen in Kraftfahrzeugen, mit einem Brennstoff, einem Oxidator und einem aus der Gruppe der anorganischen Carbonate ausgewählten Kühlmittel. Das erfindungsgemäße Stoffgemisch ist dadurch gekennzeichnet, daß das Kühlmittel in einem Anteil von mindestens 5 Gew.-% im Feststoffgemisch enthalten ist und in grob gekörnter Form vorliegt.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

| AL | Albanien | ES | Spanien | LS | Lesotho | SI | Stowenien |
|----|------------------------------|----|-----------------------------|----|-----------------------------|----|------------------------|
| AM | Armenien | FI | Finnland | LT | Litauen | SK | Slowakei |
| AT | Österreich | FR | Frankreich | LU | Luxemburg | SN | Senegal |
| AU | Australien | GA | Gabun | LV | Lettland | SZ | Swasiland |
| AZ | Aserbaidschan | GB | Vereinigtes Königreich | MC | Monaco | TD | Tschad |
| BA | Bosnien-Herzegowina | GE | Georgien | MD | Republik Moldau | TG | Togo |
| вв | Barbados | GH | Ghana | MG | Madagaskar | TJ | Tadschikistan |
| BE | Belgien | GN | Guinea | MK | Die ehemalige jugoslawische | TM | Turkmenistan |
| BF | Burkina Faso | GR | Griechenland | | Republik Mazedonien | TR | Türkei |
| BG | Bulgarien | HU | Ungarn | ML | Mali | TT | Trinidad und Tobago |
| BJ | Benin | ΙE | Irland | MN | Mongolei | UA | Ukraine |
| BR | Brasilien | IL | Israel | MR | Mauretanien | UG | Uganda |
| BY | Belarus | IS | Island | MW | Malawi | US | Vereinigte Staaten von |
| CA | Kanada | IT | Italien | MX | Mexiko | | Amerika |
| CF | Zentralafrikanische Republik | JP | Japan | NE | Niger | UZ | Usbekistan |
| CG | Kongo | KE | Kenia | NL | Niederlande | VN | Vietnam |
| CH | Schweiz | KG | Kirgisistan | NO | Norwegen | YU | Jugoslawien |
| CI | Côte d'Ivoire | KP | Demokratische Volksrepublik | NZ | Neuseeland | ZW | Zimbabwe |
| CM | Kamerun | | Korea | PL | Polen | | |
| CN | China | KR | Republik Korea | PT | Portugal | | |
| CU | Kuba | KZ | Kasachstan | RO | Rumänien | | |
| CZ | Tschechische Republik | LC | St. Lucia | RU | Russische Föderation | | |
| DE | Deutschland | Li | Liechtenstein | SD | Sudan | | |
| DK | Dänemark | LK | Sri Lanka | SE | Schweden | | |
| EE | Estland | LR | Liberia | SG | Singapur | | |
| | | | | | | | |

PCT/EP97/05789

Gaserzeugendes, azidfreies Feststoffgemisch

Die Erfindung betrifft ein azidfreies Feststoffgemisch zur pyrotechnischen Erzeugung von Gasen, insbesondere von Treibgasen für Insassenschutzvorrichtungen in Kraftfahrzeugen wie z.B. Fahrer- und/oder Beifahrer-Airbagsysteme.

Passive Sicherheitseinrichtungen für Kraftfahrzeuge, wie beispielsweise Airbag-Systeme, dienen dazu, im Falle einer Kollision des Fahrzeuges die Fahrzeuginsassen vor Verletzungen zu schützen. Hierzu enthält ein Gaserzeuger in einem Brennraum ein gaserzeugendes Stoffgemisch in Form von Tabletten, Pellets oder Granulat, das nach einer elektrischen Aktivierung ein Treibgas erzeugt, das seinerseits einen Gassack aufbläst, wodurch vermieden wird, daß der Fahrzeuginsasse beispielsweise auf die Windschutzscheibe, das Lenkrad oder das Armaturenbrett aufschlägt.

Als gaserzeugende Stoffgemische sind verschiedene Stoffgemische bekannt. So wird beispielsweise Natriumazid als gasliefernde Hauptkomponente, Kaliumnitrat als Oxidator und Siliziumdioxid als Schlackenbildner eingesetzt. Ein wesentlicher Nachteil der Verwendung von natriumazidhaltigen Treibstoffen ist deren hohe Toxizität, was besondere Maßnahmen unter anderem bei der Herstellung, dem Transport und der Entsorgung erfordert. Nachteilig sind auch die alkalisch reagierenden Verbrennungsrückstände, die eine Verätzungsgefahr hervorrufen können.

Aus der EP-A2-0659714 ist eine gaserzeugende Zusammensetzung bekannt, die aus 2 bis 45 Gewichtsprozent einer Tetrazol- oder Triazolverbindung als Brennstoff, 50 bis 75 Gew.-% eines Oxidators, 0,5 bis 30 Gew.-% Aluminiumoxid und 1 bis 10 Gew.-% eines Binders sowie, gegebenenfalls, 1 bis 10 Gew.-% eines aus der aus den Alkali- und Erdalkalimetallcarbonaten, -oxalaten und deren Mischungen bestehenden Gruppe ausgewählten Kühlmittels besteht. Die Verwendung von Aluminiumoxid wird als notwendig angesehen, um die Bildung einer leicht filtrierbaren Schlacke

2

mit den chemisch agressiven Alkalimetalloxiden zu gewährleisten.

Die EP-A1-0509763 beschreibt eine gaserzeugende Zusammensetzung, die als Brennstoff eine Tetrazol-, Bitetrazol- oder Triazolverbindung, einen sauerstoffhaltigen Oxidator, einen Hochtemperaturschlackenbildner und einen Niedertemperaturschlackenbildner enthält. Als Hochtemperaturschlackenbildner werden unter anderem Erdalkalimetallcarbonate, insbesondere Magnesiumcarbonat, genannt, welches sich beim Abbrand der Zusammensetzung unter Bildung von hochschmelzendem Magnesiumoxid zersetzen soll. Beispiele für Niedertemperaturschlackenbildner sind Siliziumdioxid, Boroxid, Vanadiumpentoxid, Tone und Talke sowie Alkalimetallsilikate, -borate, -carbonate, -nitrate, -perchlorate und -chlorate.

Darüber hinaus beschreibt die EP-A1-0509763 eine gaserzeugende Zusammensetzung, die als Brennstoff eine der genannten Azolverbindungen, als Oxidator ein Alkali- oder Erdalkalinitrat und/oder -perchlorat, ein Alkalimetallcarbonat als chemisches Zusatzmittel zur Verringerung des Stickoxidanteils in den Verbrennungsprodukten der Zusammensetzung sowie einen Niedertemperaturschlackenbildner umfaßt, der aus der Gruppe der natürlich vorkommenden Tone und Talke und Siliziumdioxid ausgewählt ist.

Die DE-A1-19505568 beschreibt schließlich ein Treibmittel für Gasgeneratoren, welches als Brennstoff wenigstens eine Verbindung aus der Gruppe Tetrazole, Triazole, Triazine, Cyansäure, Harnstoff, deren Derivate, Abkömmlinge oder deren Salze, als Oxidationsmittel Verbindungen aus der Gruppe der Peroxide, Nitrate, Chlorate oder Perchlorate, weiterhin Abbrandmoderatoren, die geeignet sind, durch heterogene oder homogene Katalyse den Abbrand und seine Geschwindigkeit zu beeinflussen, sowie gegebenenfalls Zuschläge, die geeignet sind, den Anteil der toxischen Gase zu reduzieren, enthält. Als Abrandmoderatoren werden Metalloxide, Metallcarbonate, und/oder Metallsulfide genannt. Beispiele für die zur Reduzierung des Stickoxidanteils

PCT/EP97/05789

3

verwendeten Zuschlagsstoffe sind die Oxide, Hydroxide oder Carbonate nichttoxischer Elemente wie beispielsweise die der Alkali- und Erdalkalimetalle, des Zinks sowie deren Mischungen.

Der Erfindung liegt demgegenüber die Aufgabe zugrunde, ein gaserzeugendes, azid- und schwermetallfreies Treibstoffgemisch bereitzustellen, das aus ungiftigen Komponenten besteht, eine hohe thermische und chemische Stabilität aufweist, gut verarbeitbar und nicht hygroskopisch ist, eine ausreichend hohe Abbrandgeschwindigkeit sowie eine gute Anzündwilligkeit besitzt, wobei die Verbrennungstemperaturen gegenüber bekannten gaserzeugenden Mischungen merklich reduziert sind, der Anteil an gasförmig erzeugten Feinstaubpartikeln geringer ist, ein gut filtrierbarer, kondensierter Verbrennungsrückstand erzeugt wird, die Treibgaszusammensetzung im wesentlichen unbedenklich ist, die Konzentrationen an Schadgasen wie CO, NO_X im Treibgas möglichst gering sind und die Ausgangsstoffe dabei möglichst preiswert sind.

Diese komplexe Aufgabe wird auf ebenso einfache wie überraschend wirkungsvolle Art mit einem Stoffgemisch der eingangs
genannten Art gelöst, welches einen Brennstoff, einen Oxidator
und ein aus der Gruppe der anorganischen Carbonate ausgewähltes
Kühlmittel in einem Anteil von mindestens 5 Gew.-% im Feststoffgemisch umfaßt, und welches dadurch gekennzeichnet ist,
daß das Kühlmittel in grob gekörnter Form vorliegt.

Bevorzugt sind Ausführungsformen des erfindungsgemäßen Stoffgemisches, bei denen das Kühlmittel ein Alkali-, Erdalkalioder Übergangsmetallcarbonat oder eine Mischung aus diesen ist.

Bei bevorzugten Weiterbildungen dieser Ausführungsformen enthält das Kühlmittel Calciumcarbonat, Magnesiumcarbonat, Zinkcarbonat, Mangancarbonat, Eisencarbonat oder eine Mischung aus diesen.

Besonders günstig ist es, wenn als Kühlmittel ein natürlich vorkommendes Carbonat, insbesondere Marmor, Kreide, Kalkstein,

PCT/EP97/05789

4

Dolomit, Eisenspat, Manganspat, Zinkspat oder eine Mischung aus diesen verwendet wird.

Besonders bevorzugt enthält das Kühlmittel gekörnten Marmor, Dolomit oder Magnesit. Bei besonders vorteilhaften Weiterbildungen weist das Kühlmittel eine mittlere Korngröße von mindestens 25 µm, vorzugsweise mindestens 50 µm und besonders bevorzugt zwischen 0,1 mm und 0,8 mm auf. Die im jeweiligen Anwendungsfall bevorzugte mittlere Korngröße des Kühlmittels ist abhängig von der Art des als Kühlmittel verwendeten Carbonats sowie der Korngröße und -struktur des jeweiligen Brennstoffs und des Oxidators. Im allgemeinen wird die mittlere Korngröße des Kühlmittels mindestens etwa fünfmal so groß sein wie die Korngröße von Brennstoff und/oder Oxidator.

Während üblicherweise durch den Zusatz von Kühlmitteln wie CaCO3 in feinverteilter Form zu Treibstoffzusammensetzungen die Abbrandgeschwindigkeiten stark reduziert werden, wurde überraschenderweise gefunden, daß die Verwendung von grobkörnigen, insbesondere natürlichen Materialien wie Marmor, zu keiner Abnahme der Abbrandgeschwindigkeit führt. Es wurde sogar im Gegenteil eine leichte Erhöhung der Abbrandgeschwindigkeit beobachtet. Dieser Effekt ist für den Anwendungszweck in höchstem Maße erwünscht, da einerseits niedrige Verbrennungstemperaturen sowie die damit verbundene bessere Rückhaltefähigkeit der Verbrennungsrückstände günstig im Hinblick auf die Belastung des Airbag-Materials sind und andererseits hohe Abbrandgeschwindigkeiten für die Funktion zum schnellen und sicheren Aufblasen generell benötigt werden.

Die erfindungsgemäß besonders bevorzugte Verwendung von Erdalkalicarbonaten als Kühlmittel, insbesondere mit mittleren Korngrößen im Bereich von 50 bis 100 µm, führt ferner dazu, daß auf die im Stand der Technik beschriebene Kombination von Hochund Niedertemperaturschlackenbildnern verzichtet und trotzdem eine ausgezeichnete Rückhaltefähigkeit der Verbrennungsrückstände im Gasgenerator, ohne aufwendige Filtereinbauten, erzielt werden kann. Eine besonders bevorzugte Ausführungsform

PCT/EP97/05789

5

des erfindungsgemäßen Treibstoffgemischs besteht daher im wesentlichen aus einem Brennstoff, einem Erdalkalinitrat, -chlorat und/oder -perchlorat als Oxidator sowie einem grobkörnigen Erdalkalicarbonat als Kühlmittel.

Ein Erklärungsversuch für diese überraschende Wirkung der Erdalkalicarbonate geht davon aus, daß diese unter den Abbrandbedingungen im Gasgenerator einen unterhalb der Verbrennungstemperatur liegenden Schmelzpunkt aufweisen. Der Schmelzpunkt von Calciumcarbonat bei 100 bar beträgt beispielsweise 1339°C. Die im Vergleich zu den übrigen Bestandteilen des Feststoffgemisches groben Körner des Erdalkalicarbonats bilden daher an ihrer Oberfläche eine dünne geschmolzene Schicht aus, während das restliche Korn aufgrund der sehr kurzen Dauer der thermischen Belastung im Bereich von etwa 40 ms und der schlechten Wärmeleitfähigkeit des Erdalkalicarbonats in seinem Inneren fest bleibt. Die geschmolzene Oberflächenschicht bindet die aus der Verbrennung des Oxidators entstehenden Feinstaubpartikel, so daß sich die relativ groben Körner des Kühlmittels mit dem anhaftenden Feinstaub leicht von dem durch die Verbrennung freigesetzten Treibgas abtrennen lassen. Zugleich bewirkt das Erdalkalicarbonat als Kühlmittel eine Senkung der Verbrennungstemperatur und liefert ferner zusätzliches Gas in Form von Kohlendioxid aus seiner teilweisen Zersetzung. Wie oben ausgeführt, wird jedoch durch die Verwendung relativ grober Kühlmittelkörner die Abbrandgeschwindigkeit nicht unerwünscht stark erniedrigt. Die erfindungsgemäßen Treibstoffqemische zeichnen sich zudem durch eine in Lagerversuchen bei 110°C über 400 Stunden nachgewiesene ausgezeichnete Temperaturstabilität aus.

Als Brennstoffe kommen, bevorzugt, Triazole, Tetrazole, Bitetrazole, Azotetrazole und Verbindungen des Guanidins sowie deren Salze und Mischungen, zur Anwendung. Bei Verwendung von Guanidinverbindungen beträgt der Brennstoffanteil im Feststoffgemisch bevorzugt 30 bis 60 Gew.-%. Azolverbindungen werden als Brennstoff bevorzugt in einem Anteil von 20 bis 40 Gew.-% verwendet.

6

Die Oxidatoren können aus der aus Ammoniumnitrat, Ammoniumperchlorat sowie den Chloraten, Nitraten und Perchloraten der Alkali- und Erdalkalimetalle und deren Mischungen bestehenden Gruppe ausgewählt sein.

Besonders bervorzugt ist die Verwendung von Triazolen, Tetrazolen, Bitetrazolen, Azotetrazolen, deren Salzen und Mischungen, insbesondere von 5-Aminotetrazol, Guanylaminotetrazol, Guanidiniumazotetrazol oder 5-Nitro-1,2,4,-triazol-3-on (NTO) als Brennstoff in einem Anteil von 20 bis 40 Gew.-% sowie von Ammoniumnitrat, Ammoniumperchlorat, Erdalkalinitraten und/oder Erdalkaliperchloraten als Oxidator in einem Anteil von 40 bis 60 Gew.-%. Besonders bevorzugt ist der Oxidator Strontiumnitrat oder ein Gemisch aus Strontiumnitrat und Ammoniumperchlorat mit einem Ammoniumperchloratanteil von höchstens 10 Gew.-%. Der am meisten bevorzugte Brennstoff ist 5-Aminotetrazol im Gemisch mit Guanylaminotetrazol.

Bei einer weiteren bevorzugten Ausführungsform des erfindungsgemäßen Stoffgemisches enthält der Brennstoff ein Carbonat, ein Hydrogencarbonat, ein Nitrat oder ein organisches Salz einer Guanidinverbindung oder eine Mischung aus diesen.

Die Guanidinverbindung kann dabei aus Guanidin, Aminoguanidin, Diaminoguanidin, Triaminoguanidin, Nitroguanidin oder einer Mischung aus diesen bestehen.

Besonders bevorzugt ist eine Weiterbildung, bei der der Brennstoff feingemahlenes Guanidinnitrat mit einer mittleren Korngröße von weniger als 20 μ m, vorzugsweise weniger als 10 μ m enthält.

Bei Verwendung von Guanidinverbindungen als Brennstoff ist der Oxidator bevorzugt ein Chlorat und/oder ein Perchlorat mit einem Anteil im Feststoffgemisch von 10 bis 60 Gew.-%.

PCT/EP97/05789

7

Bei weiteren bevorzugten Ausführungsformen ist vorgesehen, daß das erfindungsgemäße Stoffgemisch zusätzlich einen Abbrandmoderator und/oder ein Verschlackungsmittel aus der Gruppe der Metalloxide, insbesondere B2O3, Al2O3, SiO2, TiO2, MnO2, Fe2O3, Fe3O4, CuO, Cu2O, ZnO oder einer Mischung aus diesen mit einem Anteil von bis zu 55 Gew.-%, vorzugsweise höchstens 20 Gew.-% enthält. Diese Metalloxide können gleichzeitig als weitere Oxidatoren wirken.

Bei einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung schließlich enthält das Stoffgemisch zusätzlich ein Verarbeitungshilfsmittel aus der Gruppe Graphit, Talkum, Bentonit, Bornitrid, Polyethylenglykole, Magnesiumstearat, Zinkstearat, Zellulose, Methylzellulose oder einer Mischung aus diesen mit einem Anteil bis zu 5 Gew.-%.

Die Komponenten des erfindungsgemäßen Stoffgemischs sind ungiftig und preiswert sowie recyclingfähig und zudem sehr gut verarbeitbar. Ferner wird mit diesem erfindungsgemäßen Treibstoffgemisch eine hohe Abbrandgeschwindigkeit bei dennoch niedrigen Verbrennungstemperaturen im Vergleich zu Mischungen ohne Carbonate erzielt. Weiter wird durch den Zusatz der Carbonat-Kühlmittel auch eine Verbessserung des Verschlackungsverhaltens und des Feinstaubausstosses erreicht. Die Verbrennungsrückstände sind ungiftig und das Treibgas selbst weist nur minimale Schadstoffgehalte auf. Schließlich ist das erfindungsgemäße Treibstoffgemisch auch azidfrei und schwermetallfrei und mit geringen Herstellungskosten zu fertigen.

Darüber hinaus wird beim Abbrand der Stoffmischung ein merklicher Kühleffekt sowie eine verbesserte Rückhaltfähigkeit der bei der Verbrennung entstehenden Schlackestoffe erzielt, wobei jedoch wegen der groben Körnung des verwendeten Kühlmittels die Abbrandgeschwindigkeit nicht reduziert, sondern sogar mitunter leicht erhöht wird.

Weitere Vorteile und Merkmale der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung bevorzugter Ausführungsformen.

8

Ebenso können die vorstehend genannten und die noch weiter aufgeführten Merkmale erfindungsgemäß jeweils einzeln für sich oder zu mehreren in beliebigen Kombinationen Verwendung finden. Die beschriebenen Ausführungsformen sind nicht als abschließende Aufzählung zu verstehen, sondern haben vielmehr beispielhaften Charakter für die Schilderung der Erfindung.

Beispiel 1:

300 g feingemahlenes Guanidinnitrat mit einer mittleren Korngröße von ca. 9 μm und 300 g feingemahlenes Kaliumperchlorat mit einer mittleren Korngröße von ca. 11 μm werden durch dreimaliges Durchreiben durch ein Sieb mit einer Maschenweite von 315 μm gemischt. Anschließend werden 90 g gekörnter Marmor mit einem Kornbereich von 100 μm – 800 μm und einer mittleren Korngröße von 450 μm hinzugefügt und das gesamte Gemisch z.B. in einem Doppelkonusmischer homogenisiert.

Die erhaltene Masse kann direkt auf einer Rundläuferpresse, wie sie üblicherweise in der pharmazeutischen Industrie verwendet wird, zu Tabletten mit dem gewünschten Durchmesser verpreßt werden.

Beispiel 2:

180 g feingemahlenes Guanidincarbonat mit einer mittleren Korngröße von ca. 9 μm und 420 g feingemahlenes Kaliumperchlorat mit einer mittleren Korngröße von ca. 11 μm sowie 90 g gekörnter Marmor mit einem Kornbereich von 100 μm - 800 μm und einer mittleren Korngröße von 450 μm werden gemäß der in Beispiel 1 angegebenen Weise verarbeitet und zu Tabletten verpreßt.

9

Vergleichsbeispiel:

300 g feingemahlenes Guanidinnitrat mit einer mittleren Korngröße von ca. 7 μm und 300 g feingemahlenes Kaliumperchlorat mit einer mittleren Korngröße von ca. 10 μm werden 3 Stunden in einer Kugelmühle gemischt und anschließend, wie in Beispiel 1 beschrieben, zu Tabletten gleicher Größe verpreßt.

Jeweils 38 g Tabletten (4 mm x 1,5 m) aller drei oben beschriebenen Mischungen wurden in einen üblichen Airbag-Gasgenerator gefüllt und mittels einer geeigneten elektrischen Anzündeinheit, wie sie serienmäßig verwendet wird, gezündet.

In der nachfolgenden Tabelle 1 sind die prozentualen Verhältnisse der Komponenten der jeweiligen Treibstoffmischung sowie die Verbrennungstemperaturen in Kelvin angegeben:

| Zusammensetzung [%] | Beispiel 1 | Beispiel 2 | Vergleichs- beispiel |
|---|-------------------|------------|-------------------------|
| Guanidinnitrat | 43,5 | | 50 |
| Guanidincarbonat | | 26,1 | |
| Kaliumperchlorat | 43,5 | 60,9 | 50 |
| gekörntes CaCO3 | _: 13,0 | 13,0 | - |
| Verbrennungs- temperatur [K] 2133 | 1929 | 1888 | |

Tabelle 1

Gegenüber dem Vergleichsbeispiel ohne Carbonatkühlmittel zeigt sich, daß die Beispiele 1 und 2 der erfindungsgemässen Treib-

10

stoffmischungen eine erheblich geringere Verbrennungstemperatur aufweisen.

In der nachfolgenden Tabelle 2 ist das Emissionsverhalten sowie das Abbrandverhalten der Mischung nach Beispiel 1 dem der Mischung nach dem Vergleichsbeispiel gegenübergestellt:

| Emission | Beispiel 1 | Vergleichsbeispiel |
|------------------------------------|------------|--------------------|
| gesamter Feststoff- ausstoß [g] | < 1 | 5,25 |
| Feinstaub [mg] | 370 | > 600 |
| Abbranddauer [ms] | 36 | 41 |

Tabelle 2

Es zeigt sich, daß die erfindungsgemäße Treibstoffmischung eine relativ hohe Abbrandgeschwindigkeit, also eine geringe Abbranddauer, und eine ganz erheblich niedrigere Feststoffemission, insbesondere eine sehr viel geringere Feinstaubemission aufweist, als die Mischung nach dem Vergleichsbeispiel, die keine Carbonatkühlmittel enthält. Damit ist das Verschlackungsverhalten bei der erfindungsgemäßen Mischung gegenüber dem Vergleichsbeispiel ganz erheblich verbessert.

Beispiel 3:

28,2 Teile 5-Aminotetrazol und 49,1 Teile Strontiumnitrat wurden miteinander vermischt. Anschließend wurden 22,7 Teile Marmor mit einer mittleren Korngröße von 75 µm und einem Kornbereich von 50 µm bis 100 µm hinzugefügt, und das gesamte Gemisch in bekannter Weise homogenisiert. Mittels im Stand der Technik bekannter Verfahren kann die so erhaltene Masse zu Tabletten verpreßt oder in eine andere Treibstoffkonfiguration

11

gebracht werden. Die adiabatische Verbrennungstemperatur des Teibstoffgemischs betrug 1989 Kelvin.

Beispiel 4:

25,2 Teile Guanylaminotetrazol und 52,1 Teile Strontiumnitrat wurden fein gemahlen und miteinander vermischt. Anschließend wurden 22,7 Teile Marmor mit einer mittleren Korngröße von 75 μm und einem Kornbereich von 50 μm bis 100 μm hinzugefügt und das so erhaltene Gemisch homogenisiert. Die adiabatische Verbrennungstemperatur dieses Gemischs lag bei 1797 Kelvin.

Auch bei diesen Treibstoffgemischen bewirkt der Zuatz eines grobkörnigen Kühlmittels eine Absenkung der Verbrennungstemperatur unter Beibehaltung einer hohen Abbrandgeschwindigkeit. Zudem ist bei den erfindungsgemäßen Treibstoffgemischen die Feinstaubemission äußerst gering und das Verschlackungsverhalten stark verbessert.

12

Patentansprüche

- 1. Azidfreies Feststoffgemisch zur pyrotechnischen Erzeugung von Gasen, insbesondere von Treibgasen für Insassenschutzvorrichtungen in Kraftfahrzeugen wie z.B. Fahrer-, Beifahrer- und/oder Seitenaufprallairbagsysteme, mit einem Brennstoff, einem Oxidator und einem in einem Anteil von mindestens 5 Gew.-% im Feststoffgemisch enthaltenen und aus der Gruppe der anorganischen Carbonate ausgewählten Kühlmittel, dadurch gekennzeichnet, daß das Kühlmittel in grob gekörnter Form vorliegt.
- 2. Stoffgemisch nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Kühlmittel aus der aus den Alkali-, Erdalkali oder Übergangsmetallcarbonaten oder deren Mischungen bestehenden Gruppe ausgewählt ist.
- 3. Stoffgemisch nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Kühlmittel aus der aus Calciumcarbonat, Magnesiumcarbonat, Zinkcarbonat, Mangancarbonat, Eisencarbonat oder deren Mischungen bestehenden Gruppe ausgewählt ist.
- 4. Stoffgemisch nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Kühlmittel ein natürlich vorkommendes Carbonat, insbesondere Marmor, Kreide, Kalkstein, Dolomit, Eisenspat, Manganspat und Zinkspat, oder eine Mischung aus diesen ist.
- 5. Stoffgemisch nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Kühlmittel eine mittlere Korngröße von mindestens 25 μ m, vorzugsweise mindestens 50 μ m, aufweist.
- 6. Stoffgemisch nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß das Kühlmittel gekörnter Marmor mit einer mittleren Korngröße von 50 bis 100 μ m ist.

- 7. Stoffgemisch nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß das Kühlmittel gekörnter Marmor mit einer mittleren Korngröße von zwischen 0,1 mm und 0,8 mm ist.
- 8. Stoffgemisch nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß das Kühlmittel gekörnter Dolomit mit einer mittleren Korngröße von 50 bis 100 μm ist.
- 9. Stoffgemisch nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß das Kühlmittel gekörnter Magnesit mit einer mittleren Korngröße von 50 bis 100 μm ist.
- 10. Stoffgemisch nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß das Kühlmittel in einem Anteil von 10 bis 35 Gew.-% enthalten ist.
- 11. Stoffgemisch nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Oxidator aus der aus Ammoniumnitrat, Ammoniumperchlorat sowie den Chloraten, Nitraten und Perchloraten der Alkali- und Erdalkalimetalle und deren Mischungen bestehenden Gruppe ausgewählt ist.
- 12. Stoffgemisch nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Brennstoff aus der aus den Triazolen, Tetrazolen, Bitetrazolen, Azotetratzolen und Verbindungen des Guanidins, sowie deren Salze und Mischungen bestehenden Gruppe ausgewählt ist.
- 13. Stoffgemisch nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß der Brennstoff eine in einem Anteil von 30 bis 60 Gew.-% im Feststoffgemisch enthaltene Guanidinverbindung ist.
- 14. Stoffgemisch nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß die Guanidinverbindung aus der aus Guanidin, Aminoguanidin, Diaminoguanidin, Triaminoguanidin, Nitroguanidin oder deren Mischungen bestehenden Gruppe ausgewählt ist.

- 15. Stoffgemisch nach Anspruch 13 oder 14, dadurch gekennzeichnet, daß der Brennstoff ein Carbonat, ein Hydrogencarbonat, ein Nitrat oder ein organisches Salz der Guanidinverbindung oder eine Mischung aus diesen enthält.
- 16. Stoffgemisch nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß der Brennstoff feingemahlenes Guanidinnitrat mit einer mittleren Korngröße von höchstens 10 μm ist.
- 17. Stoffgemisch nach einem der Ansprüche 12 bis 16, dadurch gekennzeichnet, daß der Oxidator in einem Anteil von 10 bis 60 Gew.-% im Feststoffgemisch enthalten und aus der Gruppe der Chlorate und Perchlorate sowie deren Mischungen ausgewählt ist.
- 18. Stoffgemisch nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß der Treibstoff in einem Anteil von 20 bis 40 Gew.-% im Feststoffgemisch enthalten und aus der aus den Triazolen, Tetrazolen, Bitetrazolen, Azotetrazolen, deren Salze und Mischungen bestehenden Gruppe ausgewählt ist.
- 19. Stoffgemisch nach Anspruch 18, dadurch gekennzeichnet, daß der Brennstoff 5-Aminotetrazol, Guanylaminotetrazol, Guanidiniumazotetrazol oder 5-Nitro-1,2,4-triazol-3-on (NTO) ist.
- 20. Stoffgemisch nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß der Brennstoff ein Gemisch aus 5-Aminotetrazol und Guanylaminotetrazol ist.
- 21. Stoffgemisch nach einem der Ansprüche 18 bis 20, dadurch gekennzeichnet, daß der Oxidator ein Erdalkalinitrat, insbesondere Strontiumnitrat, ist.
- 22. Stoffgemisch nach einem der Ansprüche 18 bis 20, dadurch gekennzeichnet, daß der Oxidator ein Gemisch aus Strontiumnitrat und Ammoniumperchlorat mit einem Ammoniumperchloratanteil von höchstens 10 Gew.-% ist.

- 23. Stoffgemisch nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Stoffgemisch zusätzlich 0 bis 55 Gew.-%, vorzugsweise höchstens 20 Gew.-%, eines Abbrandmoderators und/oder Verschlackungsmittels enthält, die aus der Gruppe der Metalloxide, insbesondere B2O3, Al2O3, SiO2, TiO2, MnO2, Fe2O3, Fe3O4, CuO, Cu2O, ZnO oder einer Mischung aus diesen, ausgewählt sind.
- 24. Stoffgemisch nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Gemisch 0 bis 5 Gew.-% Verarbeitungshilfsmittel enthält.
- 25. Stoffgemisch nach Anspruch 24, dadurch gekennzeichnet, daß die Verarbeitungshilfsmittel aus der aus den Preßhilfsmitteln, Rieselhilfsmitteln und Gleitmitteln bestehenden Gruppe ausgewählt sind.
- 26. Stoffgemisch nach Anspruch 24, dadurch gekennzeichnet, daß die Verarbeitungshilfsmittel aus der aus Graphit, Talkum, Bentonit, Bornitrid, Polyethylenglykole, Magnesiumstearat, Zinkstearat, Zellulose, Methylzellulose oder deren Mischungen bestehenden Gruppe ausgewählt sind.





ional Application No

| | | PCT/EP 9 | 7/05789 |
|--|---|---|------------------------|
| A. CLASSI IPC 6 | FICATION OF SUBJECT MATTER C06B23/04 C06D5/06 | • | |
| According to | o International Patent Classification(IPC) or to both national classific | ation and IPC | ··· |
| | SEARCHED | | |
| IPC 6 | cumentation searched (classification system followed by classification CO6B CO6D | n symbols) | |
| Documenta | tion searched other than minimumdocumentation to the extent that s | uch documents are included in the fields s | earched |
| Electronic d | ata base consulted during the international search (name of data ba | se and, where practical, search terms use | d) |
| 0.000 | ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT | | |
| | | | |
| Category ' | Citation of document, with indication, where appropriate, of the rele | evant passages | Relevant to claim No. |
| X | 1-3,5,7, 10-13, 15, 17-19, | | |
| Υ | 21,24-26 2-26 | | |
| Α . | US 3 725 154 A (C.R. MCCULLOCH ET April 1973 see column 3, line 47 - line 58; | 1 | |
| A | US 3 862 866 A (H.G. TIMMERMAN ET January 1975 see column 7, line 24 - column 8, | | 1 |
| | | -/ | |
| | | | |
| | | | |
| X Funth | ner documents are listed in the continuation of box C. | X Patent family members are listed | f in annex. |
| ° Special cat | tegories of cited documents : | "T" later document published after the int | emational filling date |
| conside | nt defining the general state of the art which is not ered to be of particular relevance locument but published on or after the international | or priority date and not in conflict wit cited to understand the principle or t invention | h the application but |
| filing de "L" docume | cialmed invention of be considered to locument is taken alone | | |
| which i citation "O" docume other n | claimed invention nventive step when the nore other such docu- | | |
| "P" docume | ous to a person skilled at family | | |
| Date of the a | actual completion of theinternational search | Date of mailing of the international se | arch report |
| 4 | March 1998 | 12/03/1998 | |
| Name and m | nailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 | Authorized officer | |
| | | | |

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

3

INTERNATIONAL SEARCH REPORT



Inte onal Application No PCT/EP 97/05789

| | | PC1/EP 9//05/89 |
|------------|--|-----------------------|
| | ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT | |
| Category * | Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages | Relevant to claim No. |
| Y | US 2 904 420 A (K. URMSTON HOLKER) 15 September 1959 see column 1, line 59 - column 2, line 11; claims; examples | 2-4,6-9 |
| Y | EP 0 607 446 A (NIPPON KOKI CO., LTD. ET AL.) 27 July 1994 see page 4, line 14 - line 39; claims 7,8 | 2,3 |
| Υ | GB 765 865 A (IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES LIMITED) 16 January 1957 see claims | 2,3 |
| Y | DE 195 16 818 A (NOF CORP. ET AL.) 16 November 1995 see page 4, line 55 - page 5, line 10 | 2,3 |
| Y | DE 195 05 568 A (DYNAMIT NOBEL AG) 22 August 1996 cited in the application see claims | 2–26 |
| Y | US 5 035 757 A (D.R. POOLE) 30 July 1991 see column 4, line 50 – line 53; claim 1 | 2-26 |
| Υ | DE 44 12 871 A (NOF CORP.) 20 October 1994 see page 3, line 1 - page 4, line 48; claims | 11-19,23 |
| A | WO 96 22954 A (THIOKOL CORPORATION) 1 August 1996 see page 5, line 36 - page 6, line 2 see page 13, line 34 - page 14, line 19 | 1-10 |
| A | US 5 460 668 A (L.R. LYON) 24 October 1995 see column 3, line 35 - line 48; claims | 1 |
| | | |
| | | |
| : | | |
| | | |
| | | |
| | | |

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

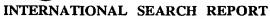


Information on patent family members

Inta Ional Application No PCT/EP 97/05789

| Patent documen cited in search rep | | Publication date | Patent family member(s) | Publication date |
|---------------------------------------|---|------------------|---|--|
| WO 9500205 | A | 05-01-95 | US 5449041 A US 5423384 A AU 7106094 A EP 0705120 A JP 9500296 T US 5465795 A US 5609210 A US 5613562 A | 12-09-95 13-06-95 17-01-95 10-04-96 14-01-97 14-11-95 11-03-97 25-03-97 |
| US 3725154 | Α | 03-04-73 | NONE | |
| US 3862866 | Α | 28-01-75 | NONE | |
| US 2904420 | A | 15-09-59 | GB 805113 A | |
| EP 607446 | A | 27-07-94 | JP 6032689 A JP 6032690 A CN 1083463 A WO 9401381 A | 08-02-94 08-02-94 09-03-94 20-01-94 |
| GB 765865 | Α | | NONE | |
| DE 19516818 | Α | 16-11-95 | JP 8143388 A FR 2719578 A US 5656793 A | 04-06-96 10-11-95 12-08-97 |
| DE 19505568 | Α | 22-08-96 | CA 2211579 A CZ 9702621 A WO 9626169 A EP 0809616 A PL 321832 A | 29-08-96 17-12-97 29-08-96 03-12-97 22-12-97 |
| US 5035757 | A | 30-07-91 | AU 629512 B AU 8580991 A CA 2052966 A,C DE 69106667 D DE 69106667 T EP 0482852 A JP 2609385 B JP 4265292 A | 01-10-92 30-04-92 26-04-92 23-02-95 24-05-95 29-04-92 14-05-97 21-09-92 |







Information on patent family members

Inte .onal Application No PCT/EP 97/05789

| Dark Handler | | |
|---------------------|--|--|
| Publication date | Patent family member(s) | Publication date |
| | KR 9508200 B | 26-07 - 95 |
| 20-10-94 | JP 6298587 A JP 7053293 A JP 7061885 A FR 2703990 A US 5482579 A | 25-10-94 28-02-95 07-03-95 21-10-94 09-01-96 |
| 01-08-96 | AU 1448695 A EP 0805789 A | 14-08-96 12-11-97 |
| 24-10-95 | EP 0770047 A W0 9601795 A | 02-05-97 25-01-96 |
| | 20-10-94 | KR 9508200 B 20-10-94 |







Inte Jonales Aktenzeichen PCT/EP 97/05789

| A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 6 C06B23/04 C06D5/06 | | | | | | | | |
|---|--|---|-------------------------------------|--|--|--|--|--|
| Nach der In | Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK | | | | | | | |
| | RCHIERTE GEBIETE | | | | | | | |
| Recherchie IPK 6 | Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) | | | | | | | |
| | rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so | | | | | | | |
| Während de | er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N | lame der Datenbank und evtl. verwendete s | Suchbegriffe) | | | | | |
| C. ALS WE | SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN | | | | | | | |
| Kategorie * | Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab | e der in Betracht kommenden Teile | Betr, Anspruch Nr. | | | | | |
| X | WO 95 00205 A (OLIN CORPORATION) 1995 | 5.Januar | 1-3,5,7, 10-13, 15, 17-19, | | | | | |
| Υ | siehe Seite 11, Zeile 21 - Seite 27; Anspruch 32 | 12, Zeile | 21,24-26 2-26 | | | | | |
| А | US 3 725 154 A (C.R. MCCULLOCH ET 3.April 1973 siehe Spalte 3, Zeile 47 - Zeile Ansprüche | · | 1 | | | | | |
| A | US 3 862 866 A (H.G. TIMMERMAN ET 28.Januar 1975 siehe Spalte 7, Zeile 24 - Spalte 68 | e 8, Zeile | 1 | | | | | |
| | - | -/- - | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| entne | ere Veröffentlichungen eind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen | X Siehe Anhang Patentfamille | | | | | | |
| "A" Veröffer aber ni "E" älteres I Anmeld "L" Veröffen scheine andere soll ode ausgef "O" Veröffer eine Be "P" Veröffer | Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeuteam anzusehen ist E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "L" Veröffentlichung, die geeignet 1st, einen Prioritätsanspruch zweifelnaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genamten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem Internationalen Anmeldedatum veröffentlichung, die hach deminternationalen Anmeldedatum oder dem Derioritätedatum veröffentlichung en der Prioritätedatum veröffentlichung der Anmelden stum verden ist "T" Spätere Veröffentlichung, die nach deminternationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätedatum veröffentlichung der Anmeldung nicht kollidlert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundellegenden Prinzips oder der Ihr zugrundellegenden Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung on besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung von besonderer B | | | | | | | |
| | eanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist Abschlusses der internationalen Recherche | Absendedatum des Internationalen Red | | | | | | |
| 4. | .März 1998 | 12/03/1998 | | | | | | |
| Name und P | lame und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016 Schut, R | | | | | | | |



INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Int .tionales Aktenzeichen
PCT/EP 97/05789

| | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 1/EP 97/05789 |
|---------------------------|--|--------------------------|
| C.(Fortsetz Kategorie* | ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden | Teile Betr. Anspruch Nr. |
| | | |
| Υ | US 2 904 420 A (K. URMSTON HOLKER) 15.September 1959 siehe Spalte 1, Zeile 59 - Spalte 2, Zeile 11; Ansprüche; Beispiele | 2-4,6-9 |
| Y | EP 0 607 446 A (NIPPON KOKI CO., LTD. ET AL.) 27.Juli 1994 siehe Seite 4, Zeile 14 - Zeile 39; Ansprüche 7,8 | 2,3 |
| Y | GB 765 865 A (IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES LIMITED) 16.Januar 1957 siehe Ansprüche | 2,3 |
| Y | DE 195 16 818 A (NOF CORP. ET AL.) 16.November 1995 siehe Seite 4, Zeile 55 - Seite 5, Zeile 10 | 2,3 |
| Y | DE 195 05 568 A (DYNAMIT NOBEL AG) 22.August 1996 in der Anmeldung erwähnt siehe Ansprüche | 2–26 |
| Υ | US 5 035 757 A (D.R. POOLE) 30.Juli 1991 siehe Spalte 4, Zeile 50 - Zeile 53; Anspruch 1 | 2-26 |
| Y | DE 44 12 871 A (NOF CORP.) 20.Oktober 1994 siehe Seite 3, Zeile 1 - Seite 4, Zeile 48; Ansprüche | 11-19,23 |
| A | WO 96 22954 A (THIOKOL CORPORATION) 1.August 1996 siehe Seite 5, Zeile 36 - Seite 6, Zeile 2 siehe Seite 13, Zeile 34 - Seite 14, Zeile 19 | 1-10 |
| A | US 5 460 668 A (L.R. LYON) 24.0ktober 1995 siehe Spalte 3, Zeile 35 - Zeile 48; Ansprüche | 1. |
| | | · |
| | | |
| | | |
| | | |

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Inte onales Aktenzeichen PCT/EP 97/05789

| Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument | Datum der Veröffentlichung | Mitglied(er) der Patentfamilie | Datum der Veröffentlichung |
|---|-------------------------------|---|--|
| WO 9500205 A | 05-01-95 | US 5449041 A US 5423384 A AU 7106094 A EP 0705120 A JP 9500296 T US 5465795 A US 5609210 A US 5613562 A | 12-09-95 13-06-95 17-01-95 10-04-96 14-01-97 14-11-95 11-03-97 25-03-97 |
| US 3725154 A | 03-04-73 | KEINE | |
| US 3862866 A | 28-01-75 | KEINE | |
| US 2904420 A. | 15-09-59 | GB 805113 A | |
| EP 607446 A | 27-07-94 | JP 6032689 A JP 6032690 A CN 1083463 A WO 9401381 A | 08-02-94 08-02-94 09-03-94 20-01-94 |
| GB 765865 A | | KEINE | |
| DE 19516818 A | 16-11-95 | JP 8143388 A FR 2719578 A US 5656793 A | 04-06-96 10-11-95 12-08-97 |
| DE 19505568 A | 22-08-96 | CA 2211579 A CZ 9702621 A WO 9626169 A EP 0809616 A PL 321832 A | 29-08-96 17-12-97 29-08-96 03-12-97 22-12-97 |
| US 5035757 A | 30-07-91 | AU 629512 B AU 8580991 A CA 2052966 A,C DE 69106667 D DE 69106667 T EP 0482852 A JP 2609385 B JP 4265292 A | 01-10-92 30-04-92 26-04-92 23-02-95 24-05-95 29-04-92 14-05-97 21-09-92 |





Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

onales Aktenzeichen PCT/EP 97/05789

| | cherchenbend es Patentdoku | rchenbericht Datum der Mitglied(er) der Patentdokument Veröffentlichung Patentfamille | | | Datum der Veröffentlichung | | |
|------|-------------------------------|--|----------|----------------------------|---|-------------|--|
| US 5 | 035757 | A | | KR | 9508200 | В | 26-07-95 |
| DE 4 | 1412871 | Α | 20-10-94 | JP JP JP FR US | 6298587 7053293 7061885 2703990 5482579 | A A A | 25-10-94 28-02-95 07-03-95 21-10-94 09-01-96 |
| WO 9 | 0622954 | A | 01-08-96 | AU EP | 1448695 0805789 | • • | 14-08-96 12-11-97 |
| US 5 | 460668 | A | 24-10-95 | EP WO | 0770047 9601795 | | 02-05-97 25-01-96 |